DIPUTACIÓN HUESCA

Certificado del Secretario de la EELL sobre gastos de contratación/nombramiento de personal

D./D.ª _____ , Secretario-Interventor/Secretario del Ayuntamiento de _____

CERTIFICA

Que los gastos de contratación/nombramiento de personal a los que se ha destinado la subvención obtenida según el Plan de Concertación Económica Municipal. Mantenimiento y Reparación de Instalaciones y Servicios Municipales 2026, son los que se detallan:

Nombre y apellidos	Categoría	Periodo de Contratación / Nombramiento	Gastos salariales	Gastos de seguridad social
SUBTOTAL			0,00 €	0,00 €
TOTAL				0,00 €

Para que conste a los efectos oportunos, emito el presente certificado de orden y con el V.º B.º del Alcalde/Presidente, en _____ en la fecha de la firma electrónica.

V.º B.º El Alcalde/Presidente

Fdo.: _____ Fdo.: _____